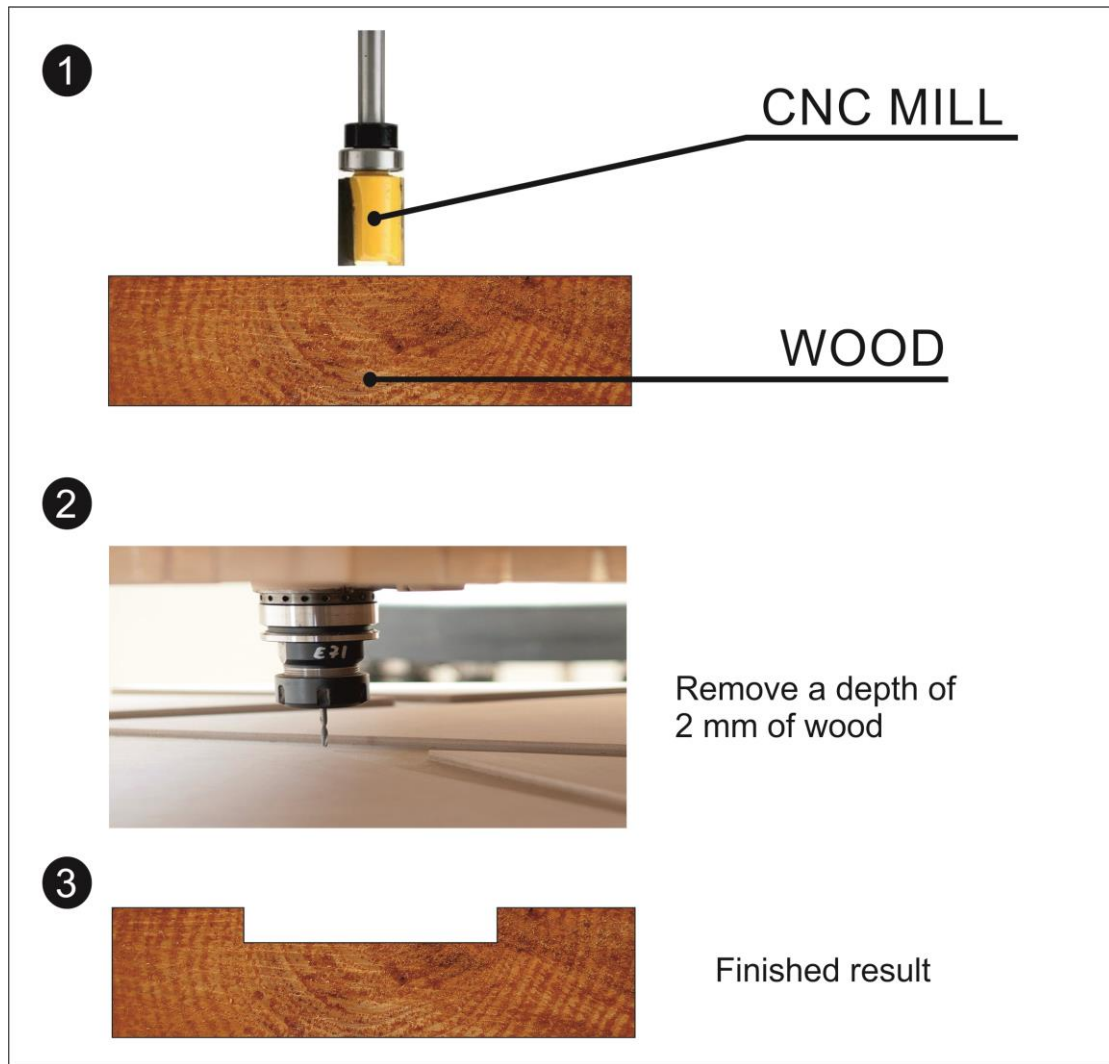


INSTALLAZIONE PRODOTTI LEAFLAT SU SUPERFICI IN LEGNO FINITO

- PROCESSO DI PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE IN LEGNO

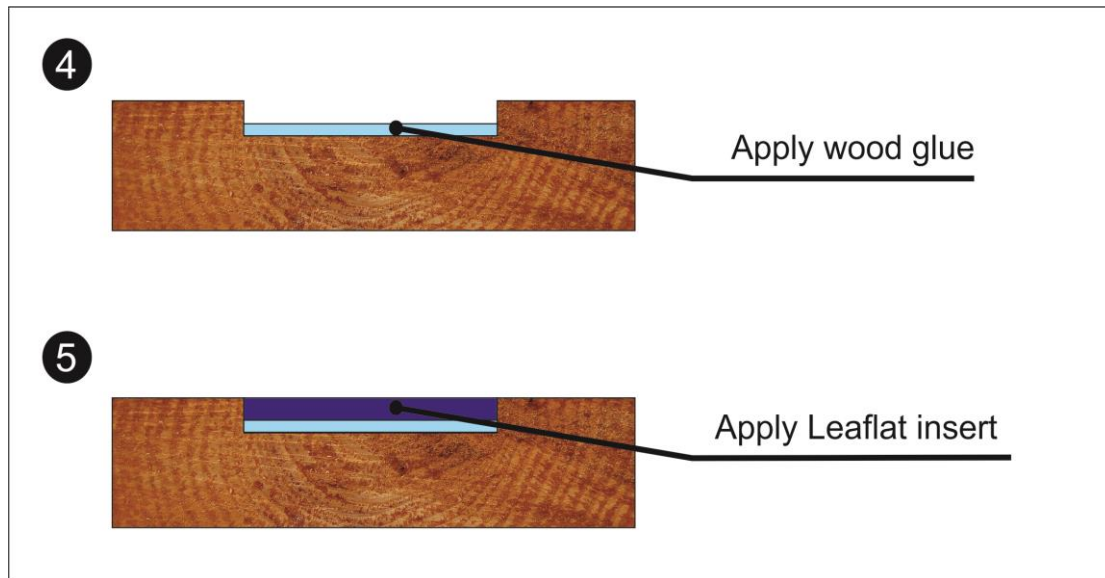


Tramite frese a CNC, deve essere asportata dalla superficie in legno una profondità di circa 2mm.

Consigliamo sempre di procedere all'asportazione del legno, solo dopo aver preso visione dello spessore finale del prodotto Leafflat richiesto.

Ogni tipologia di lavorazione, può necessitare di spessori variabili.

- PROCESSO DI INSTALLAZIONE



Dopo aver controllato che il prodotto Leaflat si inserisca in modo corretto nella base in legno, procediamo inserendo collante da legno sulla base dell'alloggio (4),

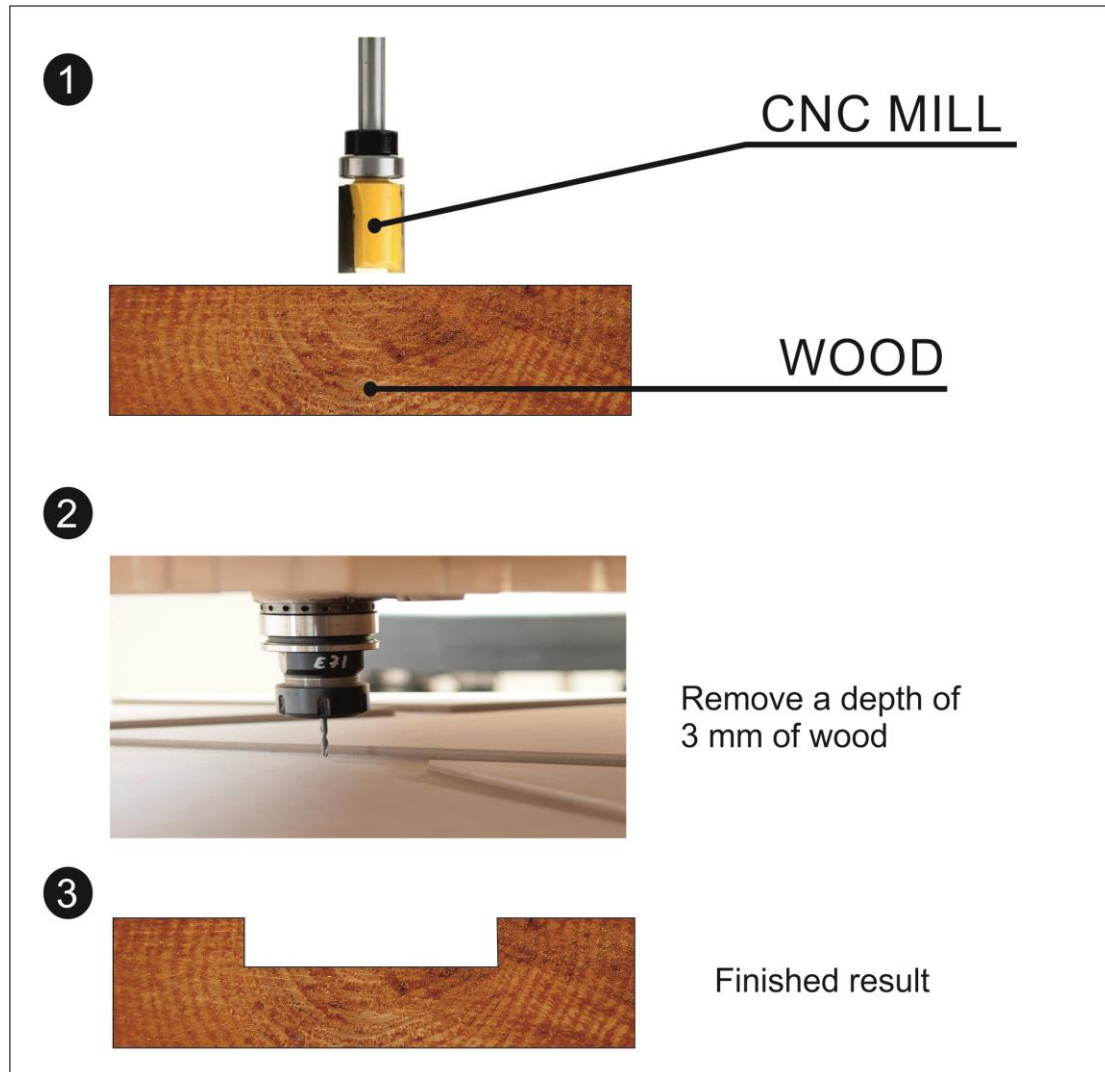
dopo di che procediamo con l'inserimento e il posizionamento del prodotto Leaflat (5).

ATTENDERE L'ESSICCAZIONE DEL COLLANTE COME RIPORTATO SULLA SCHEDA TECNICA.

INSTALLAZIONE PRODOTTI LEAFLAT

SU SUPERFICI IN LEGNO GREZZO

- PROCESSO DI PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE IN LEGNO

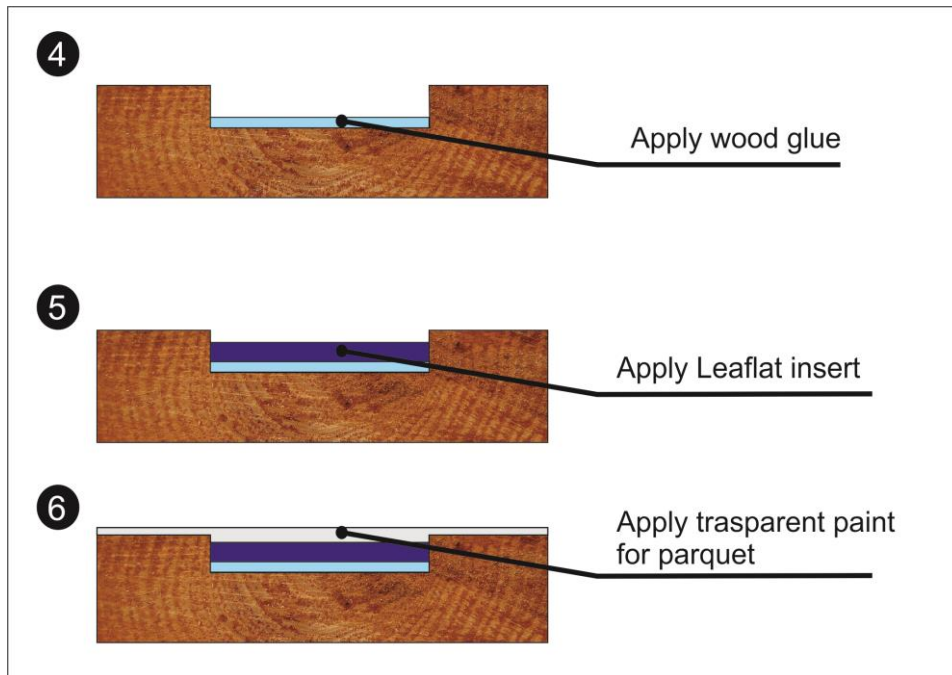


Tramite frese a CNC, deve essere asportata dalla superficie in legno una profondità di circa 3mm.

Consigliamo sempre di procedere all'asportazione del legno, solo dopo aver preso visione dello spessore finale del prodotto Leafflat richiesto.

Ogni tipologia di lavorazione, può necessitare di spessori variabili.

- PROCESSO DI INSTALLAZIONE



Dopo aver controllato che il prodotto Leaflat si inserisca in modo corretto nella base in legno, procediamo inserendo collante da legno sulla base dell'alloggio (4), dopo di che procediamo con l'inserimento e il posizionamento del prodotto Leaflat (5).

ATTENDERE L'ESSICCAZIONE DEL COLLANTE COME RIPORTATO SULLA SCHEDA TECNICA.

Al momento dell'essiccazione completa, possiamo opacizzare le superfici e procedere all'installazione della vernice protettiva per parquet o mobili, su entrambi le superfici.